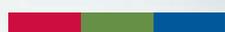


Solución para la Recuperación de Vapor de Gilbarco Veeder-Root, cumpliendo con la Norma Oficial Mexicana NOM-004



GILBARCO
VEEDER-ROOT

MÉXICO HA COMENZADO A EFECTUAR NORMAS MEDIOAMBIENTALES PARA LA RECUPERACION DE VAPOR



Estas tienen efecto en las siguientes zonas:

- Zona Metropolitana del Valle de México.
- Ciudad de México.
- Zona Metropolitana de Guadalajara.
- Estado de Guanajuato.
- Estados de Hidalgo.
- Estado de Chihuahua.
- Zona Metropolitana de Monterrey.
- Estado de Veracruz.



ASEA
AGENCIA DE SEGURIDAD,
ENERGÍA Y AMBIENTE

Tres productos = Una solución



1

E500S de Gilbarco equipado con Recuperación de Vapor VaporTEK3



2

TLS450PLUS de Veeder-Root con Monitoreo de RAP



3

Procesador de Vapor VST GREEN MACHINE™

- Puede confiar en que su estación cumplirá con la Norma Oficial Mexicana NOM-004.
- Ahorrará hasta \$7,000 anualmente en recuperación de vapor de combustible, aumentando anualmente.
- Tecnología expandible para cumplir con futuras normativas.
- Eliminación de vapores para una mayor protección medioambiental.
- El costo más bajo de propiedad.

Completa • Prolija • Certificada

1

E500S de Gilbarco equipado con Recuperación de Vapor VaporTEK3

El *Encore 500S* de Gilbarco Veeder-Root es la inversión en dispensadores de combustible de mayor calidad y flexibilidad para hoy y mañana. Cuando es equipado con el VaporTEK3, nuestro controlador, motor y bomba de velocidad variable más moderna; le ofrecerá un rendimiento en recolección de vapor confiable y preciso. Su ingeniería le permite ser adaptado con facilidad a los diseños más recientes de dispensadores Gilbarco, incluyendo el E500S.

Lo último en soluciones para recuperación de vapor, todo en un solo dispensador.

Ventajas de la solución:

- La bomba de velocidad variable mantiene límites estrictos de recuperación de vapor.
- Fácilmente actualizable para cumplir futuros requisitos normativos.
- Apagallamas integrados para mayor seguridad.
- Aprobado por UL y probado por seguridad y calidad.

Dispensador Encore E500S

Bomba VaporTEK3



TLS450PLUS de Veeder-Root con Monitoreo de RAP

El TLS-450PLUS le brinda una sencilla solución, es la plataforma de medición para tanques más avanzada de Veeder-Root: la tecnología más moderna, con interfaz gráfica y acceso remoto.

El RAP (Registro Automático de Presión) es una tecnología pulcra de monitoreo, utilizada mundialmente, que le dará la seguridad de saber que su equipo funciona correctamente.

El RAP mantiene la Recuperación de Vapor Medioambiental bajo control. Su estación completamente funcional, y sus ganancias en el bolsillo.

Ventajas de la solución:

- La Interfaz Gráfica de Usuario, alertas audibles y reportes impresos le proporcionarán las notificaciones normativas requeridas:
- Presión operativa fuera de rango.
- Contenedor con fuga de hidrocarburos.
- Sensores inoperativos.

El TLS-450PLUS puede actualizarse fácilmente con la solución de RAP y monitorear varias zonas con un solo sistema.

TLS-450PLUS con Monitoreo de RAP

Sensor de presión



3

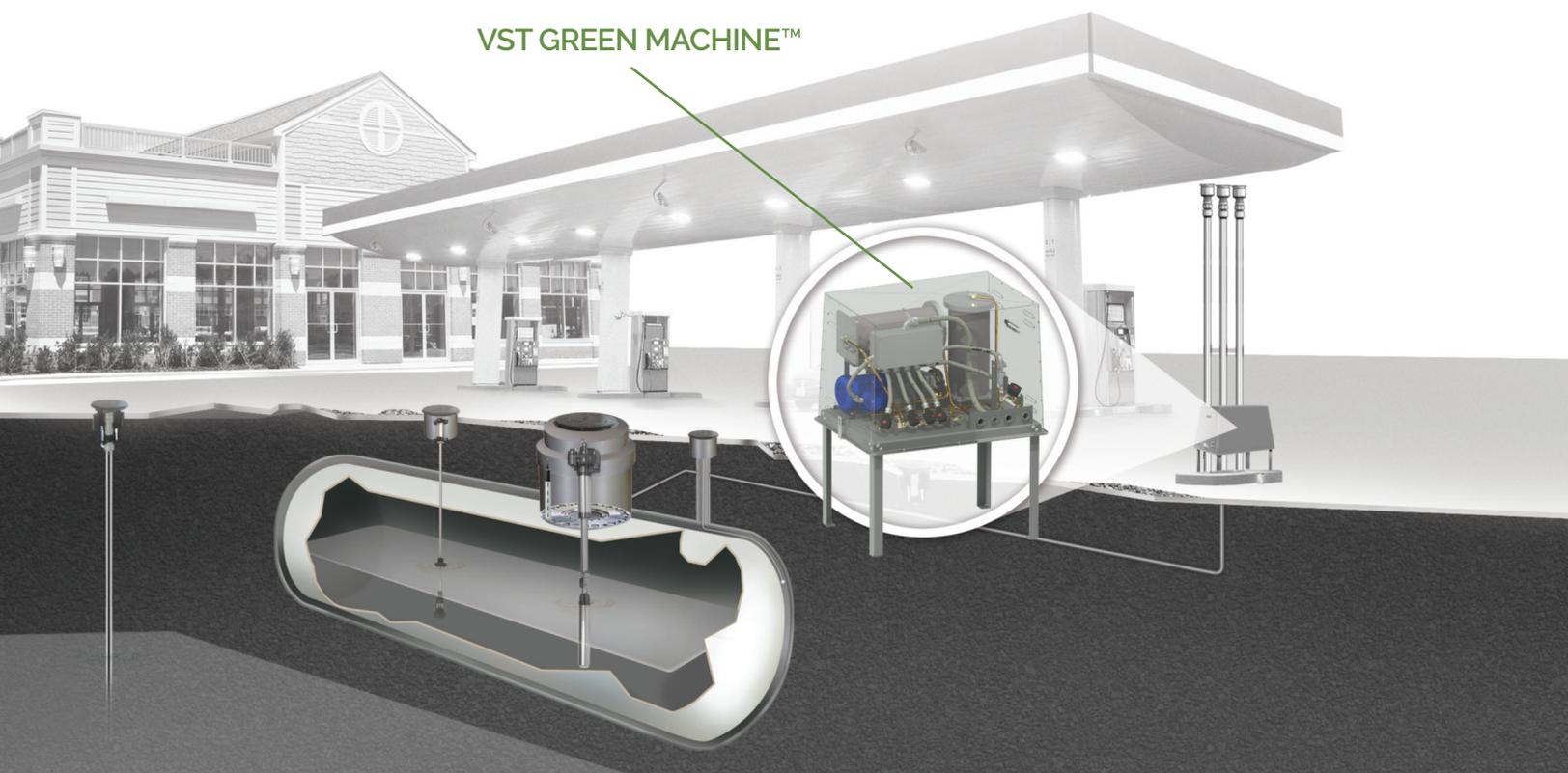
PROCESADOR DE VAPOR VST GREEN MACHINE™

Una solución económica que le asegura rendimiento al prevenir que valiosos vapores escapen por la columna de ventilación.

Otros procesadores de vapor que queman los excesos de hidrocarburo, eliminan producto de los tanques para reducir la presión y evitar las emisiones. Esto resulta en pérdida hacia la atmósfera y hacia las ganancias del propietario de la estación.

Ventajas de la solución:

- Ahorra \$7,000 USD por año en emisiones perdidas por la columna de ventilación, un costo que seguirá incrementando anualmente.
- Mantiene la contención de presión dentro los estrictos estándares normativos.
- Funciona silenciosamente las 24 horas.
- Mantenga el dinero en su bolsillo, no lo quemé.
- Elimina los olores nauseabundos.
- Instale con facilidad.
- Funcionamiento silencioso.
- Aprobado por ETL.
- Certificado por CARB.



SOLUCION MEDIOAMBIENTAL PARA RECUPERACION DE VAPOR

Números de pieza de los productos:

Descripción	Número de pieza
Dispensador E500S de Gilbarco	Contacte al distribuidor
Kit de adaptación VaporTEK3	M16278K001
Software TLS450Plus/450Plus	333792-001/0333545-001
Sensor de presión	861190-002
RAP (Registro Automático de Presión)	333792-001
VST GREEN MACHINE™	VST-GM-CS9-101

Contacte hoy a sus distribuidores locales de Gilbarco Veeder-Root para obtener su solución.



Contacte hoy a su
distribuidor Gilbarco
Veeder-Root para saber
más sobre las Soluciones
para la Recuperación de
Vapor cumpliendo con la
Norma Oficial Mexicana
NOM-004.

